

ระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ  
Thai Government Procurement

วันที่ 20 มกราคม 2566  
ดาว ทองวงศ์ - เจ้าหน้าที่พัสดุ  
องค์การบริหารส่วนจังหวัดอำนาจเจริญ

ข้อมูลสาระสำคัญในสัญญา

เลขที่โครงการ	66017371319
ชื่อโครงการ	ซื้อวัสดุ เครื่องเขียนและอุปกรณ์ที่จำเป็น เพื่อใช้ในโครงการอบรมคุณธรรม จริยธรรม นักเรียน เยาวชน และประชาชน โดยวิธีเฉพาะเจาะจง
รหัสหน่วยงาน	1509908253
ชื่อหน่วยงาน	องค์การบริหารส่วนจังหวัดอำนาจเจริญ
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร	3421000085385
ชื่อผู้เสนอราคา	ถึงรวม
เลขที่สัญญา/ใบสั่งซื้อสั่งจ้าง	อจ 51008/15/2566
วันที่ทำสัญญา	20/01/2566 ระบุปีเป็นปีพุทธศักราชในรูปแบบ(วคคปปปป)
จำนวนเงิน	17,995.00
เลขคณสัญญาในระบบ e-GP	660114319586

หมายเหตุ : ชื่อผู้ขายหรือผู้รับจ้าง สีม่วง หมายถึง ผู้ขายหรือผู้รับจ้างเป็นกิจการร่วม (Consortium)

ยกเลิกข้อมูลที่แสดงบนเว็บไซต์

ดูรายละเอียดสัญญา

นำข้อมูลแสดงบนเว็บไซต์

กลับสู่หน้าหลัก